



## Allegato 7h bis

### **INFORMATIVA AI SENSI DELL'ART. 13 DEL REGOLAMENTO UE N. 679/2016 DEL 27 APRILE 2016 – utenti DIL**

L'Associazione CIOFS-FP Lombardia, in qualità di Titolare del Trattamento dei dati personali, Le fornisce le informazioni relative al Trattamento dei Suoi dati per le seguenti **finalità**:

- a) attività dirette alla gestione secondo il Sistema di Gestione Qualità attraverso la somministrazione di questionari per la rilevazione del grado di soddisfazione dei servizi erogati;
- b) attività divulgative attraverso l'acquisizione di immagini, registrazioni audio e video in occasione dello svolgimento dell'attività formativa/servizio e pubblicazione delle stesse sul sito web dell'Associazione e sui social network istituzionali: Facebook, Youtube, Instagram e Threads, Twitter.

#### **Natura obbligatoria o facoltativa del conferimento dei dati e conseguenze in caso di un eventuale rifiuto:**

Il diniego al Trattamento dei Dati di tipo facoltativo per le finalità di cui ai punti a), b) non comporterà nessuna conseguenza pregiudizievole per l'allievo.

**Modalità del Trattamento dei dati:** In relazione alle finalità sopra indicate, i dati possono essere trattati attraverso strumenti manuali, informatici e/o altrimenti automatizzati secondo logiche strettamente connesse alle finalità di Trattamento e, comunque, in modo da garantirne la sicurezza e riservatezza anche nel caso di Trattamento attraverso strumenti innovativi di comunicazione a distanza. I dati sono trattati sempre nel pieno rispetto del principio di proporzionalità del Trattamento, in base al quale tutti i dati personali e le varie modalità del loro Trattamento devono essere pertinenti e non eccedenti rispetto alle finalità perseguite.

**Tempi di conservazione dei dati:** con riferimento i punti a) e b) i tempi di conservazione sono fissati in 10 anni.

**Categorie di soggetti ai quali i dati possono essere comunicati:** per lo svolgimento della gran parte delle attività i dati personali potranno circolare all'interno dei vari uffici dell'Associazione, il quale potrà comunicare i dati medesimi ai seguenti soggetti:

- pubbliche amministrazioni con compiti di vigilanza sull'attività dell'Associazione.

**Titolare e Responsabile del Trattamento dei dati:** il Titolare del Trattamento dei dati è l'Associazione stessa, nella persona della legale rappresentante Paganini Gemma. Il Responsabile del Trattamento è il Direttore della sede di attivazione dei servizi per l'utente.

L'elenco, costantemente aggiornato, dei responsabili del Trattamento eventualmente designati è disponibile presso la sede legale dell'Associazione.

Il Responsabile della Protezione dei dati (RPD/DPO) è lo Studio Legale e Commerciale Montemarano: referente avv. Paola Raponi contattabile al seguente indirizzo mail [paola.raponi@studiomontemarano.it](mailto:paola.raponi@studiomontemarano.it).

I dati oggetto del Trattamento sono custoditi presso la sede del Titolare del Trattamento e/o presso server di sua proprietà.

**Diritti esercitabili dall'allievo e dall' esercente la responsabilità genitoriale:** nella Sua qualità di interessato, Le vengono riconosciuti i seguenti diritti previsti dal Regolamento Europeo Privacy 679/16:

- il diritto di accesso ai Suoi dati personali;
- il diritto di rettifica, cancellazione e limitazione del Trattamento dei dati personali che La riguardano;
- il diritto di proporre reclamo all'Autorità di controllo;
- il diritto di chiedere la limitazione del Trattamento, la portabilità dei dati, la cancellazione dei dati trattati (diritto all'oblio), la cancellazione o il blocco di dati che sono trattati violando la legge;
- il diritto di aggiornare, correggere o integrare i dati inesatti e incompleti;
- il diritto ottenere un'attestazione da parte del Titolare che tali operazioni sono state portate a conoscenza dei soggetti ai quali i dati erano stati precedentemente comunicati (a meno che ciò risulti impossibile o richieda un impegno sproporzionato rispetto al diritto tutelato);
- il diritto di opporsi, per motivi legittimi, al Trattamento dei Suoi dati;
- il diritto di opporsi al Trattamento dei Suoi dati per scopi di informazione commerciale o per l'invio di materiale pubblicitario o di vendita diretta, oppure per ricerche di mercato.

**Modalità di esercizio dei diritti:** potrà in qualsiasi momento esercitare i diritti inviando una richiesta tramite raccomandata a/r all'indirizzo: Associazione CIOFS-FP Lombardia, Via Laura Vicuna 1, 20092 Cinisello Balsamo, o all'indirizzo pec: [regionalecert@pec.ciofslombardia.it](mailto:regionalecert@pec.ciofslombardia.it)

**Manifestazione consenso dell'interessato**

Io sottoscritto/a \_\_\_\_\_ autorizzo l'Associazione CIOFS FP LOMBARDIA ad effettuare i seguenti trattamenti:

- rilevazione del grado di soddisfazione sulla qualità dei servizi, eseguita mediante questionari di soddisfazione e gradimento erogati durante l'attività formativa;

Autorizzo al trattamento	Data	Firma
O si      O no	__/__/____	

- acquisizione di immagini, registrazioni audio e video in occasione dello svolgimento dell'attività formativa e pubblicazione delle stesse sul sito web dell'Associazione, oltre che sulla documentazione per attività di orientamento, open day, divulgative e pubblicazione delle stesse, sui social network istituzionali: Facebook, Youtube, Instagram e Threads, Twitter;

Autorizzo al trattamento	Data	Firma
O si      O no	__/__/____	